

Fanuc Robodrill α -T21iE Bearbeitungszentrum

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Angebotsumfang	3
2. Dokumentation	3
3. Technische Daten	3
4. Fotos der Maschine	4

1. ANGEBOTSUMFANG

- Fanuc Robodrill α -T21iE Bearbeitungszentrum
- Steuerung: FANUC 31i-MODEL A5
- NIKKEN CNC180FA Teilapparat
- 20 Stück besetzter Werkzeugaufnahmen (BT 30 Schrumpffutter der Marke Haimer)
- Renishaw OMP 40 Messtaster + Renishaw OMI Interface
- Absolent ODF 1000 C Ölnebelabscheider
- Kühlmittelanlage
- Kraft + Bauer Feuerlöschanlage
- Parameterdiskette

2. DOKUMENTATION

- Komplette Betriebsanleitung
- CE – Konformitätserklärung

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	
Verfahrweg X:	500 mm
Verfahrweg Y:	400 mm
Verfahrweg Z:	330 mm
C-Achse:	360°
Vorschub	
Eilgang X-Achse:	54 m/min
Eilgang Y-Achse:	54 m/min
Eilgang Z-Achse:	54 m/min
Werkzeugmagazin	
Anzahl Werkzeuge:	21
Maximales Werkzeuggewicht:	3 kg
Zeit pro Werkzeugwechsel:	1,8 sec
Spindel:	
Spindeldrehzahl:	24'000 U/min
Spindelnase:	BT 30
Gewicht und Abmessungen	

Gewicht:	Ca. 2300 kg
Raumbedarf:	1500 x 2040 x 2300 mm

4. FOTOS DER MASCHINE



























