

# **Fanuc Robodrill $\alpha$ -T21iEL Bearbeitungszentrum**

1

## INHALTSVERZEICHNIS

<b>1. Angebotsumfang</b> .....	<b>3</b>
<b>2. Dokumentation</b> .....	<b>3</b>
<b>3. Technische Daten</b> .....	<b>3</b>
<b>4. Fotos der Maschine</b> .....	<b>4</b>

## 1. ANGEBOTSUMFANG

- Fanuc Robodrill  $\alpha$ -T21iE Bearbeitungszentrum
- Steuerung: FANUC 31i-MODEL A5
- Röhms Spannsystem
- ca 10 X bestückte Werkzeugaufnahmen (BT 30)
- Renishaw Messtaster + Renishaw Interface
- Absolent Ölnebelabscheider
- Kühlmittelanlage
- Feuerlöschanlage

## 2. DOKUMENTATION

- Komplette Betriebsanleitung
- CE – Konformitätserklärung
- Parameterdiskette

## 3. TECHNISCHE DATEN

<b>Arbeitsbereich</b>	
Verfahrweg X:	700 mm
Verfahrweg Y:	400 mm
Verfahrweg Z:	330 mm
<b>Vorschub</b>	
Eilgang X-Achse:	54 m/min
Eilgang Y-Achse:	54 m/min
Eilgang Z-Achse:	54 m/min
<b>Werkzeugmagazin</b>	
Anzahl Werkzeuge:	21
Maximales Werkzeuggewicht:	3 kg / Werkzeug
Maximales Werkzeuggewicht:	23 kg insgesamt
Zeit pro Werkzeugwechsel:	1,8 sec
<b>Spindel:</b>	
Spindeldrehzahl:	24'000 U/min
Spindelnaese:	BT 30
<b>Gewicht und Abmessungen</b>	

Gewicht:	Ca. 2300 kg
Raumbedarf:	1500 x 2040 x 2300 mm

#### 4. FOTOS DER MASCHINE

















